

W 220

Régulation mécanique de soudure



Régulation mécanique de soudure. Fiabilité, robustesse et insonorisation pour tous vos besoins particuliers.

GENERATRICE DE SOUDURE

Intensité de soudage A	A	40-220
Tension de soudure min/max	V	21.6 / 28.8
Courant de soudure 60% A	A	170

DIAMETRE MAX ELECTRODES UTILISABLES

Rutile	mm	5
Basique	mm	5
Cellulosique	mm	5

Détails puissance

Tension	V	400/230
Fréquence	Hz	50
Facteur de puissance	cos ϕ	0.8 / 0.9

Puissance

Puissance triphasée LTP	kW/kVA	5.5 / 6.1
Puissance triphasée COP	kVA	5.6
Puissance monophasée LTP	kW/kVA	2.4 / 2.7
Puissance monophasée COP	kVA	2.3

Motorisation

Fabricant du moteur	Honda	
Modèle	GX390 Recoil	
Version	50 Hz	
Système de refroidissement du moteur	Air	
Cylindrée	cm ³	389
Aspiration	Naturelle	
Régulation de vitesse	Mécanique	
Puissance brute nominale PRP	kW	6.6
Puissance brute maximale LTP	kW	7.7
Capacité d'huile	l	1.1
Carburant	Essence	
Consommation spécifique du carburant à 75% PRP	g/kWh	313
Système de démarrage	Manuel	



CONSOMMATION

Consommation à 75% de charge	l/h	2.2
Capacité du réservoir	l	6.1
Autonomie à 75% COP	h	2.8

Niveau sonore

Puissance sonore garantie (LWA)	dBA	97
NIVEAU DE BRUIT à 7m dB(A)	dBA	72

Dimensions et poids

Longueur	(L) mm	875
Largeur	(W) mm	620
Hauteur	(H) mm	600
Poids sec	Kg	80

PRISES

Selector (8X2) allows to change welding current	Standard
SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
3P+T CEE 400V 16A	1



PROTECTION ET PRISES

Protection électrique	IP 23
Protection prises	IP 44

The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 14/02/2021 (ID 737)

©2021 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

